

DIMENSIONS/DIMENSIONES(mm)

DN	L	Axial Movement/ Movimiento Axial	No. Corrug./ Num. Pliegues	Weight/ Peso (kg)
20	250	+5, -25	30	1,0
25	250	+5, -25	28	1,0
32	350	+10, -40	36	1,0
40	350	+10, -40	32	1,5
50	350	+10, -40	24	2,0
65	350	+10, -40	20	2,5
80	350	+10, -40	20	2,5
100	350	+10, -40	16	4,0
125	350	+10, -40	15	5,5
150	350	+10, -40	14	6,5
200	350	+10, -40	13	8,0
250	350	+10, -40	12	11,0
300	350	+10, -40	12	17,0

\*Nominal dimensions subject to manufacturing tolerance/  
Medidas nominales sujetas a tolerancias de fabricación

Ps	0-10 bar-g
Ts	-60°C/300°C





ITEM	PART/PARTE	MATERIAL
1	BELLOWS/FUELLES	St. Steel/Ac. Inox SS304
2	INTERNAL SLEEVE/ CAMISA INTERIOR	St. Steel/Ac. Inox SS304
3	TUBE ENDS/EXTREMOS	St. Steel/Ac. Inox SS304
4	SEAL RING/ANILLO	St. Steel/Ac. Inox SS304

**MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS**

- DESIGN PRESSURE/PRESIÓN DE DISEÑO: PN10
- BW ENDS/CONEXIONES PARA SOLDAR BW
- SINGLE PLY BELLOWS, OMEGA CORRUGATION DESIGN/  
FUELLE SIMPLE, DISEÑO DE CORRUGACIÓN OMEGA
- MARKING/MARCADO: EN19
- MARKING ACCORDING TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE/  
MARCADO DE ACUERDO A DIRECTIVA DE EQUIPOS A PRESION

Data subject to alteration due to continuous improvement.  
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos.

Customer/Cliente -		Project/Proyecto -		 <p>METAL EXPANSION COMPENSATOR S250 INOX COMPENSADOR METÁLICO DE DILATACIÓN</p>	
Your Ref./Su Ref. -		Our Ref./Nuestra Ref. -			
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3		
Date/Fecha					
Name/Nombre				Drawing N°/Plano N° S25I CAD	
		Drawn/Dibujado APV		Approved/Aprobado JG	
		Checked/Comprob. DT		Date/Fecha 29/05/07	